

# Návod k údržbě prováděné strojníkem

pro Kubota KX085-5

(údržby vyšších řádů, tj. 500 mth objednávejte u odborného autorizovaného servisu)

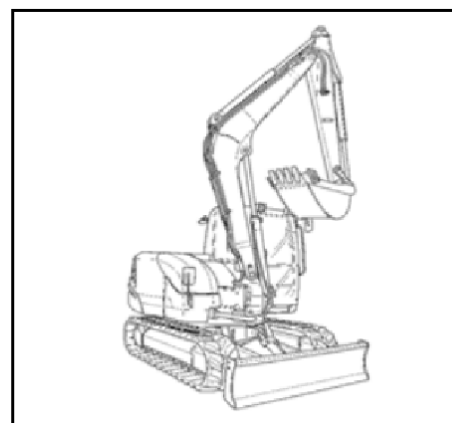
## A. Denní údržba

### 1. Kontrola hladiny hydraulického oleje

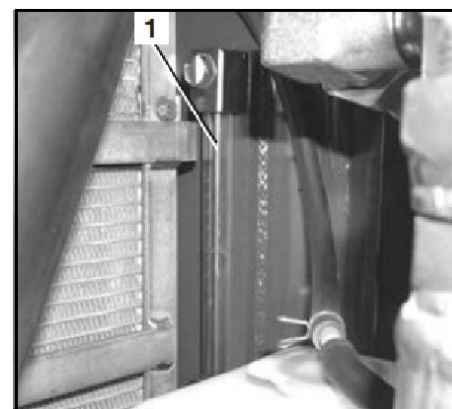


*Pro správné posouzení hladiny oleje je nutné vysunout hydraulické válce následovně (vedlejší obrázek):*

<i>Výložník:</i>	<i>zcela vysunout</i>
<i>Násada:</i>	<i>zcela vysunout</i>
<i>Lžice:</i>	<i>zcela vysunout</i>
<i>Radlice:</i>	<i>zcela spustit</i>
<i>Natáčecí zařízení:</i>	<i>Páka zcela doleva</i>



- Hladinu oleje zkontrolujte v průhledu (1). Hladina oleje by měla být ve středu průhledu. Před případným doplněním ještě jednou zkontrolujte polohu hydraulických válců.



### 2. Kontrola hladiny chladicí kapaliny

- Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádržce (1), hladina musí být mezi značkami FULL a LOW.



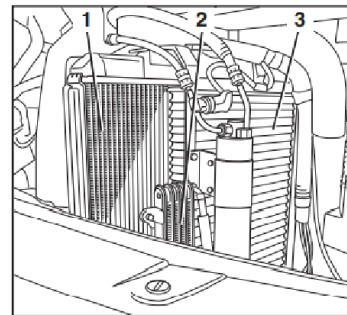
*Neotevírejte víčko chladiče.*

- Pokud je hladina kapaliny pod značkou LOW, kapalinu doplňte.
- Pokud byla vyrovnávací nádržka úplně prázdná, je třeba zkontrolovat hladinu kapaliny i v chladiči.
- Pokud je hladina kapaliny po doplnění za krátkou dobu znovu pod značkou LOW, je chladicí soustava netěsná. Tuto situaci řešte servisním zásahem bez prodlení!

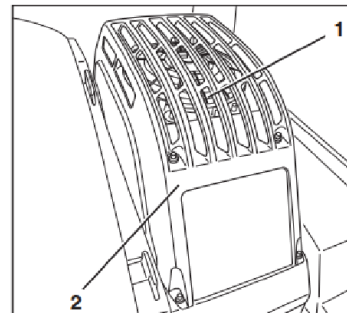


## Kontrola chladiče a kondenzátoru

- Vizualní kontrola těsnosti a znečištění chladiče chladicí kapaliny (1), chladiče paliva (2), chladiče hydraulického oleje (3).
- Pokud je chladič znečištěn, vyčistěte jej proudem vody nebo vzduchu (nepoužívejte tlakový čistič, který může poškodit lamely chladiče).

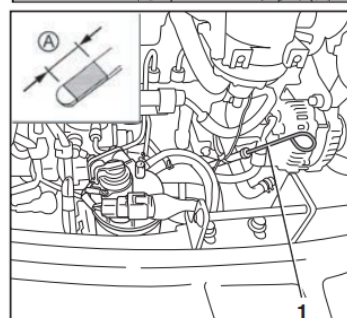


- Vizualní kontrola případných úniků a znečištění kondenzátoru (1)
- Pokud je kondenzátor znečištěný, tak je očistěte proudem vody nebo pistolí se stlačeným vzduchem. Nepoužívejte vysokotlaký čistič!



## 3. Kontrola hladiny motorového oleje

- Vytáhněte olejovou měрку (1) a otřete ji čistým hadrem.
- Olejovou měрку znova zcela zasuňte a vytáhněte. Hladina oleje musí být v části „A“. Při příliš nízké hladině oleje motorový olej doplňte.

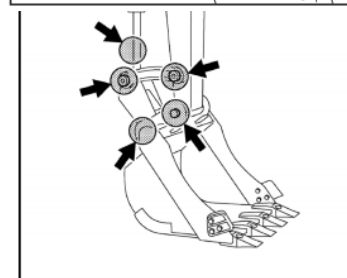


*Provoz s příliš nízkou nebo vysokou hladinou oleje může způsobit poškození motoru.*

## 4. Mazání čepových uložení

### Promazání čepů lžice a kyvné páky lžice

- Nastavte násadu a lžici tak, jak je vyobrazeno na obrázku. Zablokujte ovládací páky, vypněte motor, vytáhněte klíček ze zapalování.
- Všechna mazaná místa promažte mazacím tukem, dokud nevystupuje čerstvý tuk. Vytlačený tuk ihned otřete, znečištěný hadr skladujte v tomu určených nádobách.

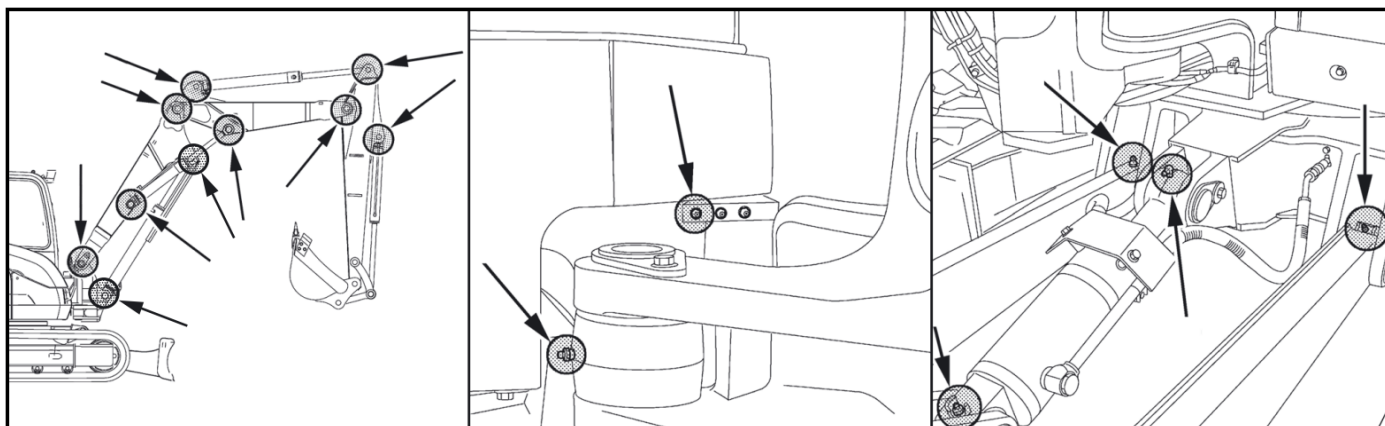
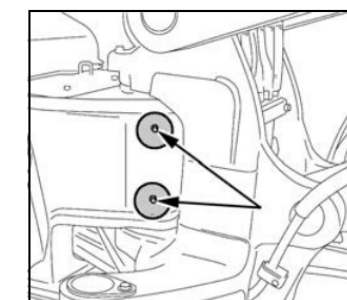


### Mazání ložiska kozlíku

- Obě mazaná místa promažte mazacím tukem, dokud nevystupuje mazací tuk.

### Ostatní mazaná místa

- Postup obdobný jak u výše zmíněných mazaných míst



## 5. Kontrola stavu paliva, teploty chladicí kapaliny, teploty hydraulického oleje, datumu a času

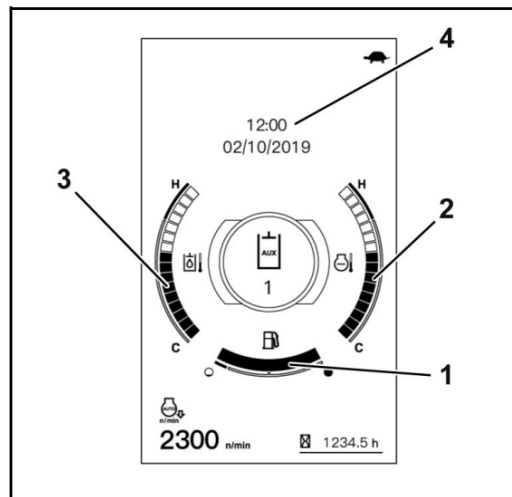


Následující funkce je k dispozici, když není klíč zasunut ve spínači spouštěče.

Na displeji se zobrazí stav paliva (1), datum a čas (4), teplota hydraulického oleje (3) a teplota chladicí kapaliny (2).



Alternativně lze stav paliva odečíst na ukazateli stavu paliva pod krytem prostoru ventilů.

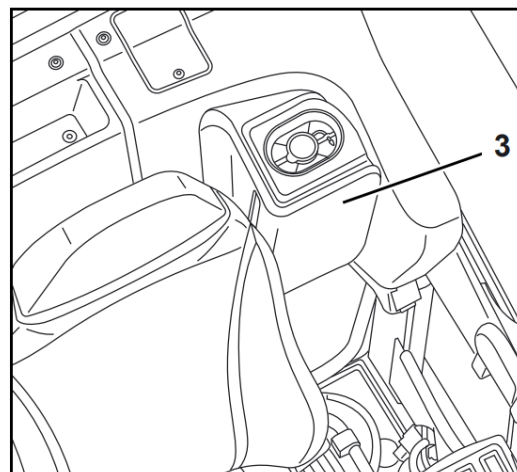


## 6. Kontrola hladiny kapaliny v ostřikovači

- Zkontrolujte dostatečné naplnění nádržky ostřikovače (3).
- Je-li množství kapaliny v nádržce příliš malé, naplňte nádržku ostřikovače (strana 149).



Pokud je nádržka ostřikovače prázdná, tak ostřikovač nepoužívejte, čerpadlo by se mohlo chodem na sucho poškodit.



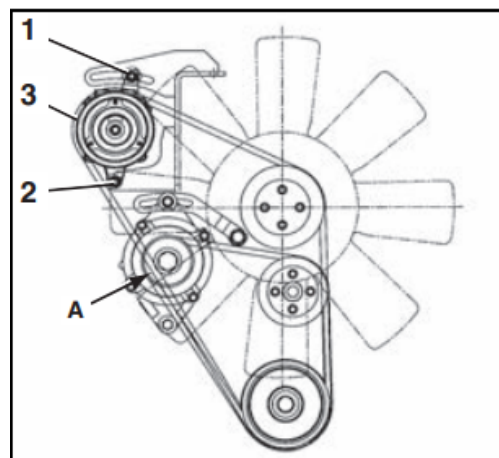
## B. Údržba prováděná po 100 mth

### 7. Kontrola klínového řemene



Motor musí být vypnutý a klíček zapalování vytažený!  
Nesahejte na rotující nebo pohybující se díly.

- Klínový řemen (1) zatlačte v místě „A“. Řemen musí být možné zatlačit o 12 až 15 mm (tlak 7 kg).
- Klínový řemen napněte pootočením kompresoru (3).
- Zkontrolujte stav klínového řemenu. Řemen nesmí mít žádné trhliny a nesmí mít žádné poškození. V případě viditelného poškození řemen vyměňte.



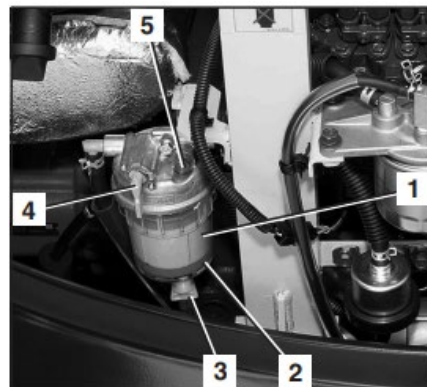
## 8. Kontrola, vyprázdnění a vyčištění odlučovače vody

### Kontrola a vyprázdnění odlučovače vody



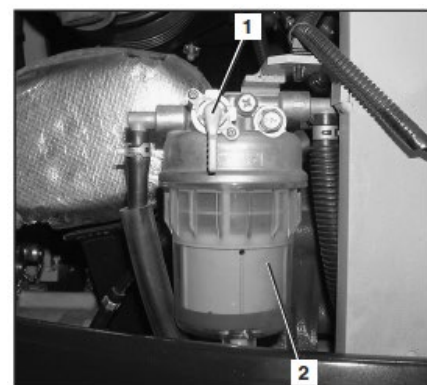
Voda a nečistoty v palivu se shromažďují v odlučovači vody (1). V odlučovači vody se nachází červený plastový kroužek (2), který plave na hladině. Pokud jsou v odlučovači vody takovéto substance nebo pokud vyplaval plastový kroužek, je třeba odlučovač vody vyprázdnit.

- Přepínací ventil (4) nastavte do polohy OFF.
- Uvolněte odvzdušňovací šroub (5).
- Uvolněte výpustní kohout (3) a vypusťte nečistoty.
- Výpustní kohout opět zavřete.
- Utáhněte odvzdušňovací šroub,
- Přepínací ventil nastavte do polohy ON.
- Odvzdušněte palivovou soustavu nastartováním motoru.
- Zkontrolujte těsnost odlučovače vody.



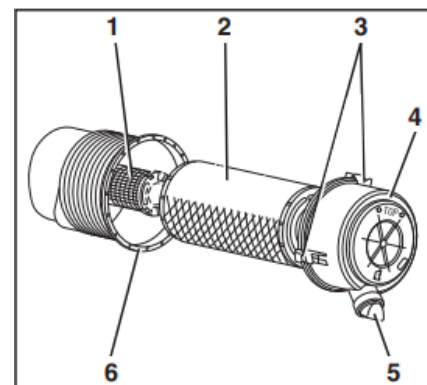
### Čištění odlučovače

- Přepínací ventil (1) nastavte do polohy OFF.
- Odšroubujte těleso filtru (2).
- Těleso filtru vyprázdněte a vyčistěte čistou naftou.
- Zašroubujte těleso filtru a rukou dotáhněte.
- Přepínací ventil nastavte do polohy ON.
- Odvzdušněte a zkontrolujte těsnost odlučovače vody.



## 9. Kontrola a vyčištění vzduchového filtru

- Uvolněte svorky (3) a sejměte kryt (4).
- Z tělesa vzduchového filtru (6) vyjměte vnější filtrační prvek (2) a zkontrolujte, zda není znečištěn.
- Vyčistěte těleso vzduchového filtru a kryt, přitom nevyjímejte vnitřní filtrační prvek (1). Vnitřní filtrační prvek se vyjímá pouze při výměně.
- Vyčistěte prachový ventil (5).
- Při výměně vnitřní filtrační prvek vytáhněte a ihned vložte nový filtrační prvek.
- Vnější filtrační prvek zevnitř vyfoukejte stlačeným vzduchem (max. 5 bar), přitom ho nepoškozujte. Používejte ochranné brýle.



## 10. Kontrola napnutí pásů

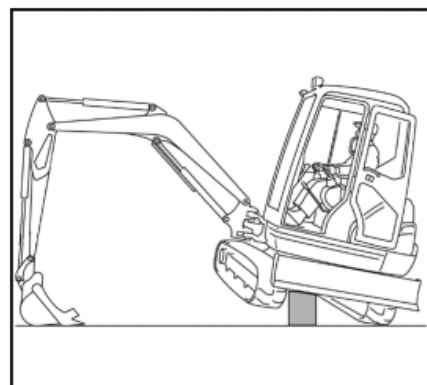


Příliš napnuté pásy se rychle opotřebovávají.



Příliš volné pásy se rychle opotřebovávají a mohou spadnout.

- Vyčistěte kompletní hnací ústrojí, zejména dejte pozor na kameny mezi pásem a pásovým kolem, popřípadě vodícím kolem. Je třeba vyčistit oblast napínacího válce pásu.



- Nastavbu natočte o 90° ke směru jízdy, jak je vyobrazeno na obrázku.
- Přední nastavby spusťte na zem a rypadlo na jedné straně zvedněte cca 200 mm nad zem.
- Pás je nastaven svarem (1) uprostřed mezi vodící a hnací kolo.



*Pásy s označením SP lze kontrolovat a napínat v každé pozici.*

- Zkontrolujte prověšení pásu, jak je vyobrazeno na obrázku. Prověšení pásu „A“ 25 – 40 mm.
- Pokud je prověšení pásu větší než 40 mm, je třeba pás napnout.
- Pás případně napněte nebo uvolněte.
- Nastartujte motor a zvednutý pás nechte krátce protáčet.
- Znovu zkontrolujte napnutí pásu, případně nastavte.
- Kontrolu proveďte i na druhém pásu.

### Napnutí pásu

- Demontujte kryt (3) napínacího zařízení.
- Nasadte lis na tuk na mazničku (1).
- Pohybuje lisem na tuk, dokud není dosaženo požadovaného napnutí pásu.

### Uvolnění pásu

- Opatrně vyšroubujte tlakový ventil (2) a uvolněte pás.
- Zašroubujte tlakový ventil a utáhněte na moment 98 – 108 Nm.
- Napněte pás.

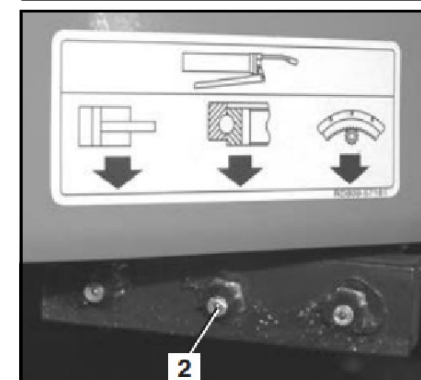
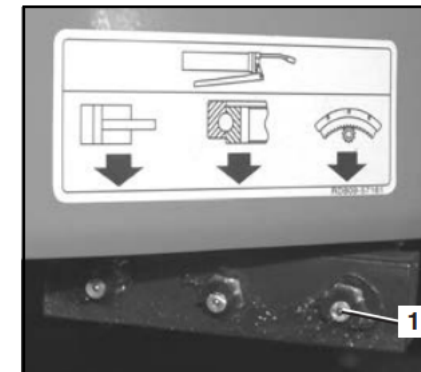
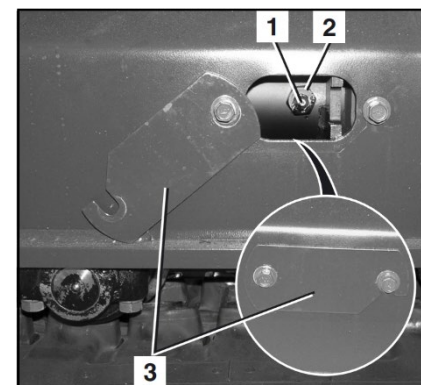
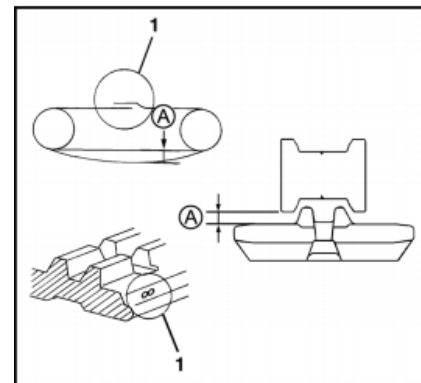
## 11. Promazání ozubeného věnce a ložiska otoče

### Promazání ozubeného věnce

- Lisem na tuk promažte mazničku (1)
- Rypadlo uveďte do provozu a nastavbou několikrát otočte o 90°. Po promazání otočte několikrát nastavbou, aby se mazací tuk rovnoměrně rozdělil.

### Promazání ložiska ozubeného věnce

- Lisem na tuk promažte mazničku (2).
- Obdobně jako v případě mazání ozubeného věnce otočte několikrát nastavbou o 90° a po promazání otočte několikrát nastavbou o 360°, aby se mazací tuk rovnoměrně rozdělil.



*Ozubený věnec je třeba promazat každých 90°. Je třeba natlačit celkem cca 70 g mazacího tuku (cca 20-30 zdvihů lisu na tuk).*

## 12. Celková kontrola stroje

- Kontrola hadiček chladicí kapaliny a hadicových spon
- Kontrola palivových vedení a hadic nasávání vzduchu
- Kontrola elektrických vodičů a konektorů