

Návod k údržbě prováděné strojníkem

pro Kubota KX042, U50, U56, KX060

(údržby vyšších řádů, tj. 500 mth objednávejte u odborného autorizovaného servisu)

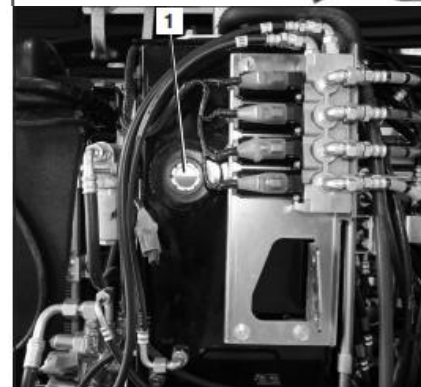
A Denní údržba

1. Kontrola hladiny hydraulického oleje



Výložník, násadu, lžíci a natáčeční zařízení výložníku příp. nastavte tak, aby byly všechny hydraulické válce naplň vysunutě, radlici spusťte na zem.

- Hladinu oleje zkontrolujte v průhledu (1). Hladina oleje by měla být ve středu průhledu.
- Je-li hydraulického oleje nedostatek, olej doplňte takto:
- Odšroubujte víčko plnění oleje a nasadte trychtýř s jemným sítím.
- Doplňte olej do poloviny průhledu a víčko zašroubujte.
- Nastartujte rypadlo, vyzkoušejte všechny funkce a znovu zkontrolujte hladinu oleje.



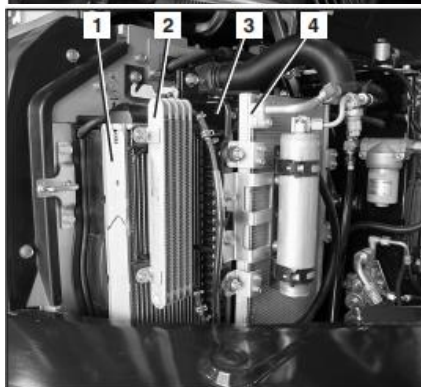
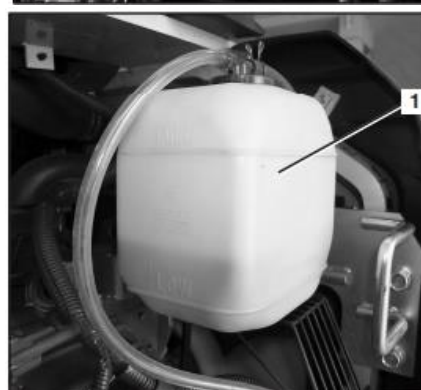
2. Kontrola hladiny chladicí kapaliny

- Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádržce (1), hladina musí být mezi značkami FULL a LOW.



Neotevírejte víčko chladiče.

- Pokud je hladina kapaliny pod značkou LOW, kapalinu doplňte.
- Pokud byla vyrovnávací nádržka úplně prázdná, je třeba zkontrolovat hladinu kapaliny i v chladiči.
- Pokud je hladina kapaliny po doplnění za krátkou dobu znovu pod značkou LOW, je chladicí soustava netěsná. Tuto situaci řešte servisním zásahem bez prodlení!



Kontrola chladiče a kondenzátoru

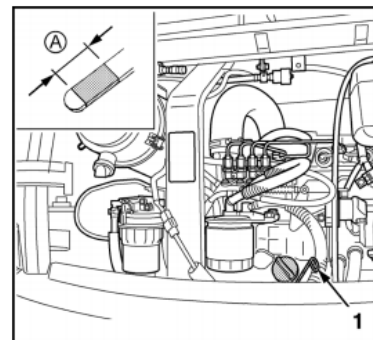
- Vizuální kontrola těsnosti a znečištění chladiče chladicí kapaliny (1), chladiče paliva (2), chladiče hydraulického oleje (3) a kondenzátoru (4).
- Pokud je chladič znečištěn, vyčistěte jej proudem vody nebo vzduchu (nepoužívejte tlakový čistič, který může poškodit lamely chladiče).

3. Kontrola hladiny motorového oleje

- Vytáhněte olejovou měрку (1) a otřete ji čistým hadrem.
- Olejovou měрку znova zcela zasuňte a vytáhněte. Hladina oleje musí být v části „A“. Při příliš nízké hladině oleje motorový olej doplňte.



Provoz s příliš nízkou nebo vysokou hladinou oleje může způsobit poškození motoru.



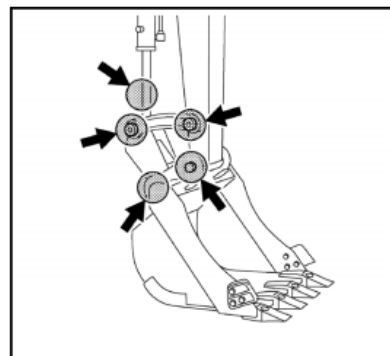
4. Kontrola a vyčištění vzduchového filtru

- Kontrola a vyčištění vzduchového filtru by dle výrobce měla proběhnout v intervalu 100 mth.
- Pokud však stroj pracuje v nadměrně prašném prostředí, je třeba tento úkon provádět denně.
- Proto čištění filtru nepodceňujte!
- Postup kontroly a vyčištění je nastíněn v části „**B Údržba prováděná po 100 mth**“

5. Mazání čepových uložení

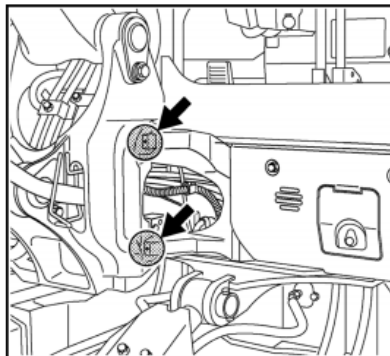
Promazání čepů lžice a kyvné páky lžice

- Nastavte násadu a lžici tak, jak je vyobrazeno na obrázku. Zablokujte ovládací páky, vypněte motor, vytáhněte klíček ze zapalování.
- Všechna mazaná místa promažte mazacím tukem, dokud nevystupuje čerstvý tuk. Vytlačený tuk ihned otřete, znečištěný hadr skladujte v tomu určených nádobách.



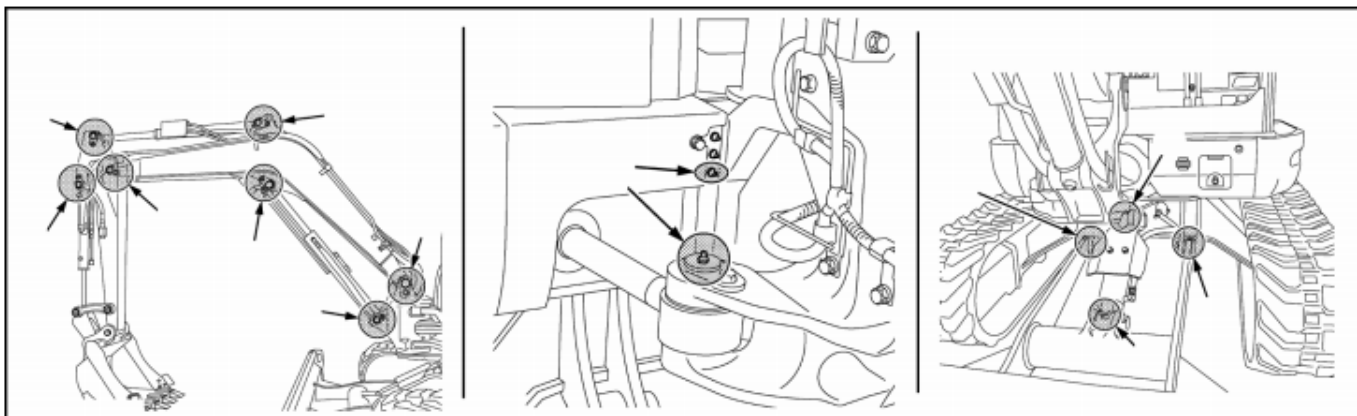
Mazání ložiska kozlíku

- Obě mazaná místa promažte mazacím tukem, dokud nevystupuje mazací tuk



Ostatní mazaná místa

- Postup obdobný jak u výše zmíněných mazaných míst



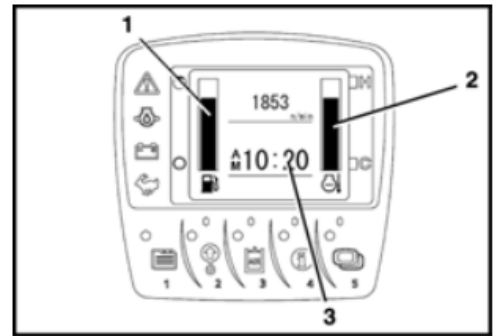
6. Kontrola stavu paliva



Následující funkce je k dispozici, když není klíček zapalování zasunut ve spínači spouštěče.

- Stiskněte tlačítko menu (tlačítko 1) nebo tlačítko volby zobrazení (tlačítko 5).

Na displeji se na cca 10 sekund zobrazí stav paliva (1), hodiny (3) a teplota chladicí kapaliny (2).

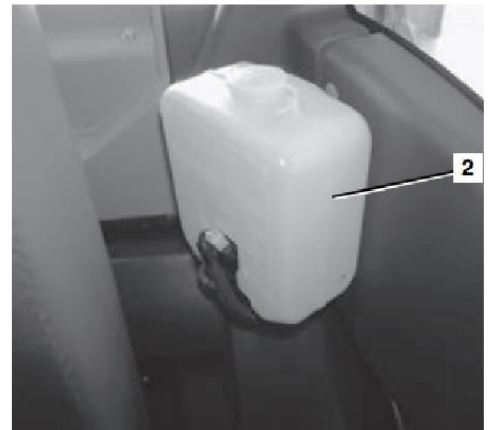


7. Kontrola hladiny v nádržce ostřikovače

- Zkontrolujte dostatečné naplnění nádržky ostřikovače (2).
- Je-li množství kapaliny v nádržce příliš malé, naplňte nádržku ostřikovače.



Pokud je nádržka ostřikovače prázdná, tak ostřikovač nepoužívejte, čerpadlo by se mohlo chodem na sucho poškodit.



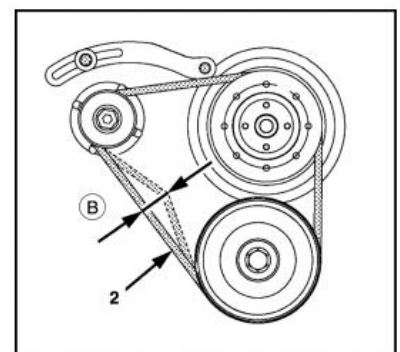
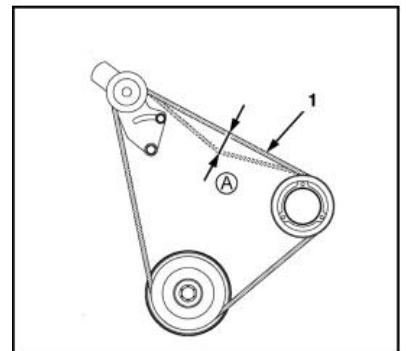
B Údržba prováděná po 100 mth

8. Kontrola klínového řemene



Motor musí být vypnutý a klíček zapalování vytažený!
Nesahejte na rotující nebo pohybující se díly.

- Klínový řemen (1) zatlačte v místě „A“. Řemen musí být možné zatlačit o 7 až 9 mm (tlak 6 - 7kg).
- Klínový řemen (2) zatlačte v místě „B“. Řemen musí být možné zatlačit o 12 až 15 mm (tlak 7kg).
- Zkontrolujte stav obou klínových řemenů. Řemen nesmí mít žádné trhliny a nesmí mít žádné poškození. V případě viditelného poškození řemen vyměňte.

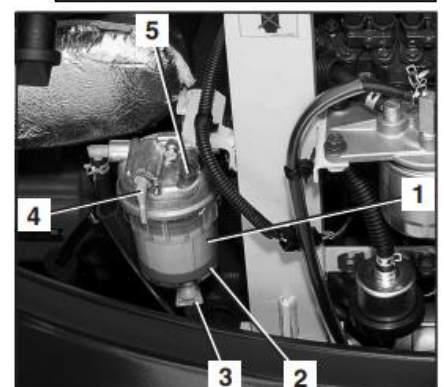


9. Kontrola a vyčištění odlučovače vody



Voda a nečistoty v palivu se shromažďují v odlučovači vody (1). V odlučovači vody se nachází červený plastový kroužek (2), který plave na hladině. Pokud jsou v odlučovači vody takovéto substance nebo pokud vyplaval plastový kroužek, je třeba odlučovač vody vyprázdnit.

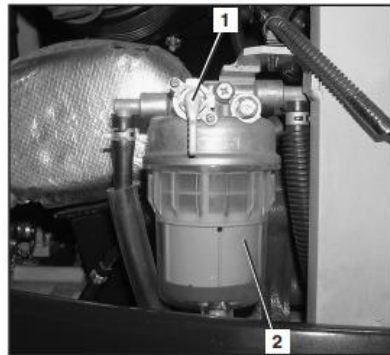
- Přepínací ventil (4) nastavte do polohy OFF.
- Uvolněte odvzdušňovací šroub (5).
- Uvolněte výpustní kohout (3) a vypusťte nečistoty.
- Výpustní kohout opět zavřete.
- Utáhněte odvzdušňovací šroub,
- Přepínací ventil nastavte do polohy ON.
- Odvzdušněte palivovou soustavu nastartováním motoru.
- Zkontrolujte těsnost odlučovače vody.



- Hadr ekologicky zlikvidujte.

Čištění odlučovače

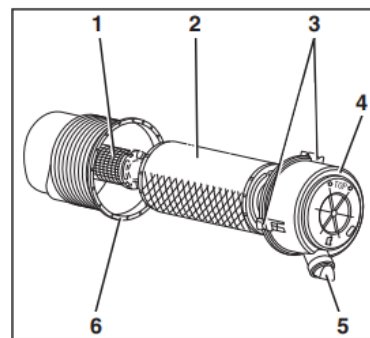
- Přepínací ventil (1) nastavte do polohy OFF.
- Odšroubujte těleso filtru (2).
- Těleso filtru vyprázdněte a vyčistěte čistou naftou.
- Zašroubujte těleso filtru a rukou dotáhněte.
- Přepínací ventil nastavte do polohy ON.
- Odvzdušněte a zkontrolujte těsnost odlučovače vody.



Při větším množství vody v palivové nádrži proveďte její vypuštění!

10. Kontrola a vyčištění vzduchového filtru

- Uvolněte svorky (3) a sejměte kryt (4).
- Z tělesa vzduchového filtru (6) vyjměte vnější filtrační prvek (2) a zkontrolujte, zda není znečištěn.
- Vyčistěte těleso vzduchového filtru a kryt, přitom nevyjímejte vnitřní filtrační prvek (1). Vnitřní filtrační prvek se vyjímá pouze při výměně.
- Vyčistěte prachový ventil (5).
- Pokud je vnější filtrační prvek poškozen nebo příliš znečištěn, je třeba jej vyměnit.
- Při výměně vnitřní filtrační prvek vytáhněte a ihned vložte nový filtrační prvek.
- Vnější filtrační prvek zevnitř vyfoukejte stlačeným vzduchem (max. 5 bar), přitom ho nepoškozte. Používejte ochranné brýle.



11. Kontrola napnutí pásů



Příliš napnuté pásy se rychle opotřebovávají.



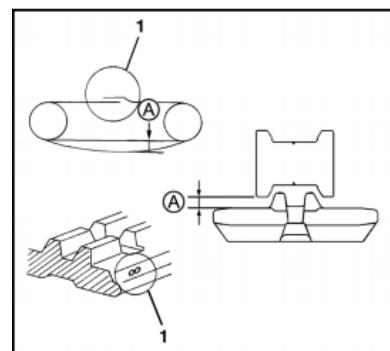
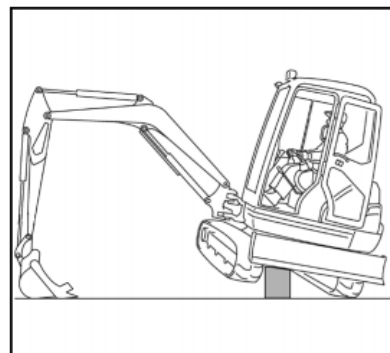
Příliš volné pásy se rychle opotřebovávají a mohou spadnout.

- Vyčistěte kompletní hnací ústrojí, zejména dejte pozor na kameny mezi pásem a pásovým kolem, popřípadě vodícím kolem. Je třeba vyčistit oblast napínacího válce pásu.
- Nastavbu natočte o 90° ke směru jízdy, jak je vyobrazeno na obrázku.
- Přední nastavby spusťte na zem a rypadlo na jedné straně zvedněte cca 200 mm nad zem.
- Pás je nastaven svarem (1) uprostřed mezi vodícím a hnacím kolo.



Pásy s označením SP lze kontrolovat a napínat v každé pozici.

- Zkontrolujte prověšení pásu, jak je vyobrazeno na obrázku. Prověšení pásu „A“ 10 – 15 mm.
- Pokud je prověšení pásu větší než 15 mm, je třeba pás napnout.
- Pás případně napněte nebo uvolněte.
- Nastartujte motor a zvednutý pás nechte krátce protáčet.
- Znovu zkontrolujte napnutí pásu, případně nastavte.
- Kontrolu proveďte i na druhém pásu.

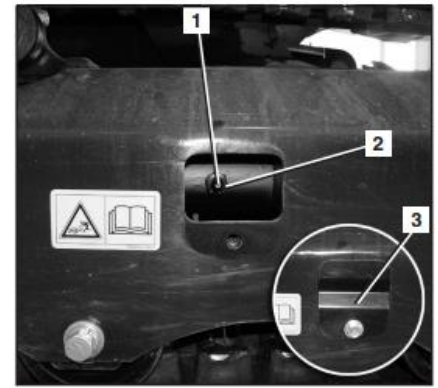


Napnutí pásu

- Demontujte kryt (3) napínacího zařízení.
- Nasaďte lis na tuk na mazničku (1).
- Pohybuje lisem na tuk, dokud není dosaženo požadovaného napnutí pásu.

Uvolnění pásu

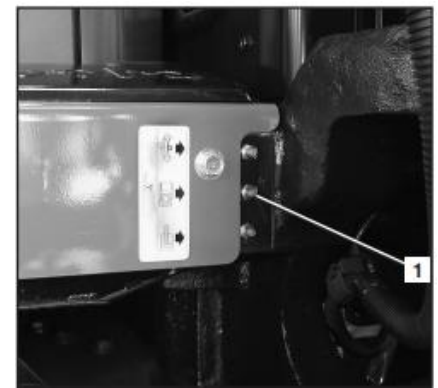
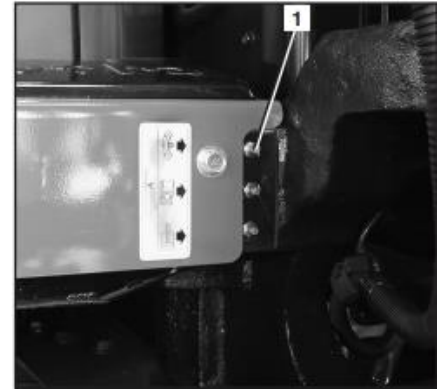
- Opatrně vyšroubujte tlakový ventil (2) a uvolněte pás.
- Zašroubujte tlakový ventil a utáhněte na moment 98 – 108 Nm.
- Napněte pás.



12. Promazání ozubeného věnce a ložiska otoče

Promazání ozubeného věnce

- Lisem na tuk promažte mazničku (1)
- Rypadlo uveďte do provozu a nastavbou několikrát otočte o 90°.
Po promazání otočte několikrát nastavbou, aby se mazací tuk rovnoměrně rozdělil.



Ozubený věnec je třeba promazat každých 90°. Je třeba natlačit celkem cca 50 g mazacího tuku (cca 20 zdvihů lisu na tuk), viz odstavec Provozní hmoty

Promazání ložiska ozubeného věnce

- Lisem na tuk promažte mazničku (1).
- Obdobně jako v případě mazání ozubeného věnce otočte několikrát nastavbou o 90° a po promazání otočte několikrát nastavbou o 360°, aby se mazací tuk rovnoměrně rozdělil.

13. Celková kontrola stroje

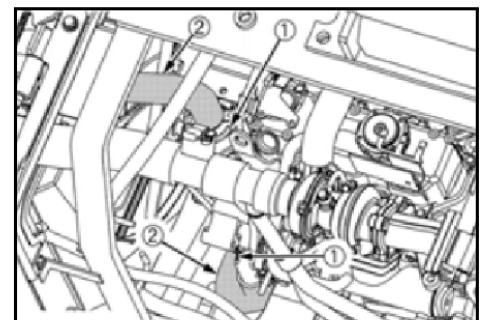
Kontrola hadiček chladicí kapaliny a hadicových spon



Kontrolu provádějte pouze při studeném motoru.

- Otevřete kryt prostoru motoru.
- Otevřete boční kryt.

Zkontrolujte stav (trhliny, vyboulení, ztvrdnutí), veškerých hadic chladicí kapaliny (1) na motoru a k chladiči, popř. k ventilátoru topení, těsnost a upevnění spon (2). Případně musí školený personál hadice vyměnit.



Kontrola palivových vedení a hadic nasávání vzduchu

- Všechna přístupná vedení paliva (1) a příchytky (2) zkontrolujte ohledně poškození a pevného usazení.
- Poškozené části je třeba opravit, popř. vyměnit.

